



AUGMENTATION DE LA RÉCUPÉRATION DE
CHALEUR DANS LA PASTEURISATION
DE LAIT

AUGMENTATION DE LA RÉCUPÉRATION CHALEUR DANS LA PASTEURISATION DE LAIT

La demande du client était de réduire le coût de production

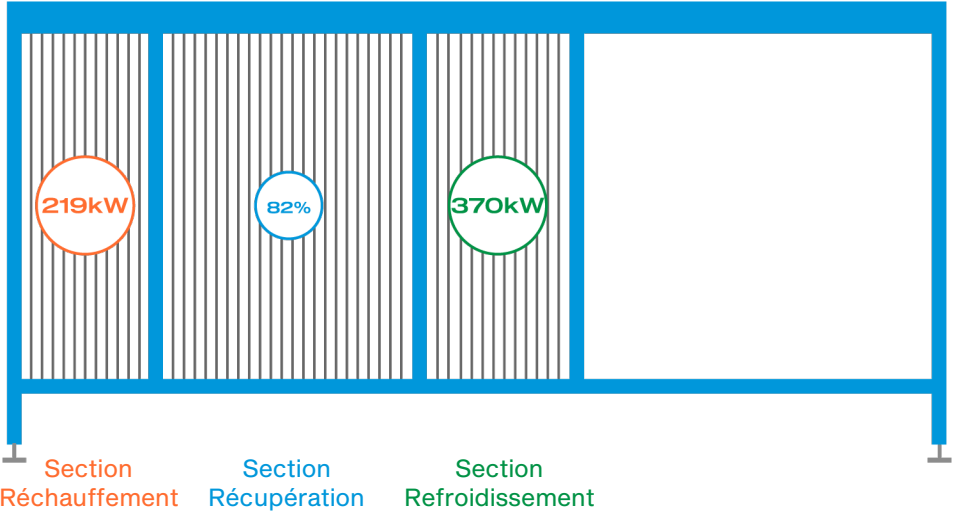
- Récupération de chaleur: 82%
- Production quotidienne de lait: 100 000 L/jour
- Temps de travail: 5.5 h/jour et 365 jours/an
- Capacité de réchauffement à 219.40 kW (avant)
- Capacité de refroidissement à 307.20 kW (avant)

Solution

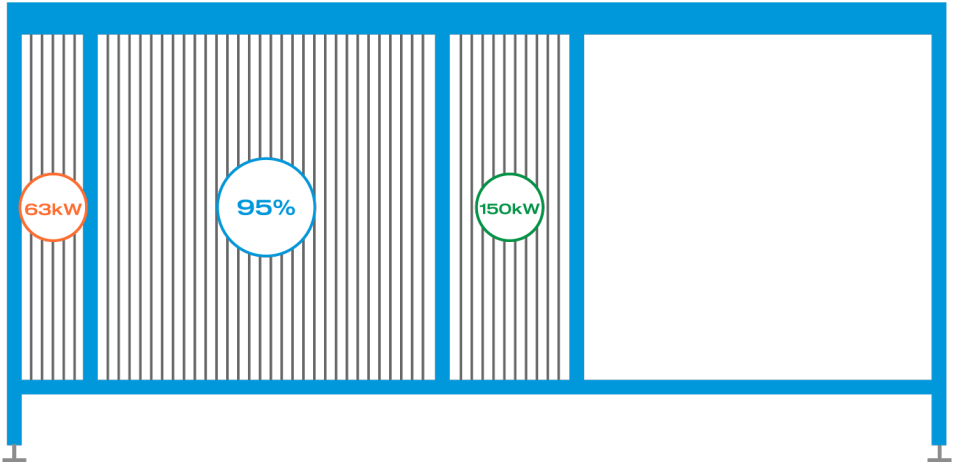
Remplacer par les nouveaux modèles avec une récupération de chaleur de 95%

AUGMENTATION DE LA RÉCUPÉRATION CHALEUR DANS LA PASTEURISATION DE LAIT

Avant



Après





- Accélération de l'effet de récupération de chaleur de + de 13%
- Réduction de la consommation de réchauffement / vapeur: 71%
- Réduction de la consommation de refroidissement / électrique: 51%

Retour de l'investissement inférieur à 1 an et demi!

www.arsopi-thermal.pt